



บทบาท **ส.ม.อ.** ในการกำกับดูแล  
อุตสาหกรรมเหล็กของประเทศ





## TISI Focus

บทบาท สมอ.  
ในการกำกับดูแล  
อุตสาหกรรมเหล็ก  
ของประเทศ

# 3

สมอ. เปิดประตูสู่ AEC

กรอบความตกลง  
ในการทำ MRA  
สินค้าอุตสาหกรรม  
ของอาเซียน

# 11



WTO/TBT

# 14

TISI News  
& Activities

# 16

แจ้งเตือน  
ผู้ประกอบการ  
WARNING

# 19

# บทบาท สมอ. ในการกำกับดูแล อุตสาหกรรมเหล็กของประเทศ

## ความเป็นมาของอุตสาหกรรมเหล็ก

อุตสาหกรรมเหล็กและเหล็กกล้าถือได้ว่าเป็นหนึ่งในอุตสาหกรรมพื้นฐานที่มีความสำคัญในการพัฒนาประเทศ เนื่องจากเป็นอุตสาหกรรมที่มีความเชื่อมโยงกับอุตสาหกรรมอื่นๆ เป็นจำนวนมาก เช่น อุตสาหกรรมยานยนต์ เครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ เฟอร์นิเจอร์ อาหารกระป๋อง (บรรจุภัณฑ์) เครื่องจักรกล และอุตสาหกรรมก่อสร้าง เป็นต้น และจากภาวะเศรษฐกิจโดยรวมของประเทศที่มีการฟื้นตัวขึ้นทั้งธุรกิจภาคก่อสร้างและอุตสาหกรรมต่อเนื่อง เช่น ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ ยานยนต์ บรรจุภัณฑ์ เป็นต้น ทำให้ความต้องการใช้เหล็กในประเทศมีแนวโน้มเพิ่มสูงขึ้นโดยผลิตภัณฑ์เหล็กกึ่งสำเร็จรูปซึ่งเป็นวัตถุดิบในการผลิตเหล็กมีการขยายตัวมากที่สุด รองลงมาคือเหล็กแผ่นเคลือบชนิดอื่นๆ เหล็กแผ่นรีดร้อน รวมทั้งความต้องการใช้ของอุตสาหกรรมต่อเนื่องในประเทศและการส่งออกที่เพิ่มมากขึ้น

การพัฒนาอุตสาหกรรมเหล็กในประเทศไทย จึงเด่นชัดขึ้นเมื่อประมาณ 30 ปีมาแล้ว หลังจากรัฐบาลมีนโยบายส่งเสริมและสนับสนุนให้ภาคเอกชนลงทุนในอุตสาหกรรมการถลุงแร่เหล็กและผลิตเหล็กกล้า และอุตสาหกรรมแปรรูปเหล็กขนาดต่าง ๆ เกิดขึ้นอย่างมาก โดยลักษณะโครงสร้างอุตสาหกรรมเหล็กของไทยมีความแตกต่างจากประเทศอื่นๆ คือ อุตสาหกรรมเหล็กไทยเริ่มจากการพัฒนาจากอุตสาหกรรมเหล็กชั้นปลาย (การขึ้นรูป) เช่น โรงเหล็กเส้นหรือโรงงานผลิตท่อ จากนั้นจึงย้อนมาสู่อุตสาหกรรมชั้นกลาง (การผลิตเหล็ก) ซึ่งมีเตาหลอมแบบเตาอาร์คไฟฟ้าหรือโรงเหล็กขนาดย่อม (Mini-mill) เช่น โรงผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนที่มีเตาหลอมโรงรีดเหล็กเส้นที่มีเตาหลอม ตามด้วยการลงทุนในอุตสาหกรรมเหล็กสำเร็จรูปอื่นๆ เช่น เหล็กแผ่นเคลือบดีบุกและเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ทำให้เหล็กในไทยยังจำกัดอยู่ในเทคโนโลยีการรีไซเคิลเศษเหล็กเท่านั้น ถึงแม้ผู้ผลิตเหล็กในประเทศจะประกอบด้วยผู้ผลิตจำนวนมากราย แต่มีกระบวนการที่ไม่ต่อเนื่องและไม่ครบวงจร อุตสาหกรรมเหล็กและเหล็กกล้าแบ่งออกเป็น 3 กลุ่มอุตสาหกรรม ดังนี้

- **อุตสาหกรรมต้นน้ำ** คือ อุตสาหกรรมเหล็กถลุง (Pig Iron) และเหล็กพูน (Sponge Iron) ซึ่งจัดได้ว่าเป็นกระบวนการเริ่มต้นของอุตสาหกรรมเหล็กที่มีความสำคัญอย่างมากต่อศักยภาพในการพัฒนาอุตสาหกรรมเหล็กและอุตสาหกรรมต่อเนื่อง สำหรับประเทศไทยในปัจจุบันยังไม่มี การจัดตั้งโรงงานผลิตเหล็กต้นน้ำ ซึ่งแต่เดิมนั้นแนวทางการพัฒนาถูกกำหนดโดยความต้องการของตลาดในประเทศมากกว่าจากนโยบายของภาครัฐ จึงทำให้อุตสาหกรรมเหล็กเริ่มต้นพัฒนาจากปลายน้ำ เพื่อทดแทนการนำเข้าจากต่างประเทศมากกว่าการเริ่มต้นพัฒนาจากอุตสาหกรรมต้นน้ำ



- **อุตสาหกรรมกลางน้ำ** เป็นขั้นที่นำผลิตภัณฑ์จากการผลิตเหล็กขั้นต้นทั้งที่เป็นของเหลวและของแข็ง รวมถึงเศษเหล็ก (Scrap) มาหลอมปรับปรุงคุณสมบัติและส่วนผสมทางเคมีให้ได้เป็นเหล็กกล้า (Steelmaking) สำหรับประเทศไทยผู้ผลิตขั้นกลางทุกรายจะผลิตด้วยเตาอาร์คไฟฟ้าโดยใช้เศษเหล็กเป็นวัตถุดิบในการผลิต นอกจากการผลิตเหล็กกล้าแล้วอุตสาหกรรมขั้นกลางยังรวมถึงการหล่อเหล็กกล้าให้เป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปที่มีอยู่ 3 ประเภท ได้แก่ เหล็กแท่งยาว (Billet) เหล็กแท่งแบน (Slab) และเหล็กแท่งใหญ่ (Bloom)
- **อุตสาหกรรมปลายน้ำ** เป็นขั้นของการแปรรูปผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปด้วยกระบวนการต่าง ๆ ได้แก่ การรีดร้อน การรีดเย็น การเคลือบผิว การผลิตท่อเหล็ก การตีเหล็กขึ้นรูปรวมไปถึงการหล่อเหล็ก เช่น เหล็กเส้น เหล็กทวด เหล็กแผ่นรีดร้อน เหล็กแผ่นรีดเย็น เหล็กแผ่นเคลือบ เหล็กโครงสร้างรูปพรรณรีดร้อน เป็นต้น ซึ่งจะนำไปใช้เป็นวัตถุดิบทางการผลิตในอุตสาหกรรมต่าง ๆ ที่ต่อเนื่อง เช่น อุตสาหกรรมก่อสร้าง อุตสาหกรรมยานยนต์ อุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้า อุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์และอุตสาหกรรมบรรจุภัณฑ์ เป็นต้น



## ปัญหาและอุปสรรคของอุตสาหกรรมเหล็กไทย

ในปี 2559 ความต้องการใช้เหล็กในประเทศไทยมีแนวโน้มปรับตัวดีขึ้น โดยมีความต้องการใช้ปริมาณ 16.65 – 17.0 ล้านตัน ทั้งนี้ เนื่องมาจากกิจกรรมการก่อสร้างเป็นหลัก ที่มีสัดส่วนการใช้เหล็กราวร้อยละ 51 โดยเฉพาะการใช้เหล็กในการก่อสร้างโครงการภาครัฐ ทั้งโครงการต่อเนื่องและโครงการใหม่ รวมถึงโครงการก่อสร้างของภาคเอกชนในส่วนของอสังหาริมทรัพย์ประเภทที่อยู่อาศัย ที่มีผลจากโครงการบ้านประชารัฐ ซึ่งคาดว่าจะมีความต้องการใช้เหล็กก่อสร้างในปี 2559 ปริมาณ 8.42 – 8.60 ล้านตัน นอกจากนี้ ยังมีความต้องการใช้เหล็กเกรดพิเศษในกลุ่มยานยนต์และชิ้นส่วนปริมาณ 3.04 – 3.08 ล้านตัน ซึ่งเป็นผลมาจากการขยายโรงงานการผลิต ประกอบกับตลาดส่งออกมีทิศทางขยายตัวด้วย

สำหรับในภูมิภาคอาเซียนมีความต้องการใช้เหล็กปีละ 65 ล้านตัน และในอีก 25 ปีข้างหน้า ความต้องการเหล็กในอาเซียนจะสูงขึ้นอย่างต่อเนื่อง โดยประเทศไทยส่งออกเหล็กและผลิตภัณฑ์เหล็กไปยังตลาดอาเซียนคิดเป็นสัดส่วนประมาณร้อยละ 50 ของการส่งออกเหล็กและผลิตภัณฑ์เหล็กทั้งหมด ความต้องการใช้เหล็กของไทยอยู่ที่ 250 กิโลกรัมต่อคนต่อปี ส่วนประเทศอื่น ๆ ในอาเซียน ขณะนี้มีความต้องการใช้เหล็กยังคงต่ำกว่า 100 กิโลกรัมต่อคนต่อปี จึงมีโอกาที่จะขยายตัวได้อีกมาก เพราะประเทศที่เจริญแล้วความต้องการใช้เหล็กสูงถึง 700 กิโลกรัมต่อคนต่อปี

ที่ผ่านมาราคาเหล็กในประเทศไทยได้ปรับตัวสูงขึ้น เนื่องมาจากการที่ทางการจีนได้สั่งปิดโรงงานเหล็กที่ไม่ได้คุณภาพ และมีนโยบายลดกำลังการผลิตลง ประกอบกับกำลังการผลิตในประเทศมีเพียง 50% ของกำลังการผลิตทั้งหมด แต่ทั้งนี้ ก็สามารถเพิ่มกำลังการผลิตให้สอดคล้องกับความต้องการได้ โดยเฉพาะการผลิตเพื่อสนองความต้องการจากโครงการก่อสร้างโครงสร้างพื้นฐานของรัฐบาลที่จะมีมากขึ้นในปีนี้



ขณะเดียวกันในช่วงไตรมาส 3 ก็เกิดปัญหาการท่วมตลาดเหล็กนำเข้าจากต่างประเทศ ทำให้อุตสาหกรรมเหล็กในประเทศประสบปัญหาเหล็กล้นตลาด ไม่สามารถค้าขายได้ เนื่องจากมีราคาสูงกว่าเหล็กที่นำเข้ามา ซึ่งปัจจุบันประเทศไทยมีกำลังการผลิตเหล็กรวม 10 ล้านตันต่อปี แต่มีการใช้กำลังการผลิตจริงเพียง 2 ล้านตันต่อปี ในจำนวนนี้ 85% เป็นการผลิตเหล็กที่ใช้ในการก่อสร้าง การผลิตเพิ่มขึ้นจากปีที่ผ่านมา คิดเป็น 5% จากโครงการลงทุนก่อสร้างโครงการขนาดใหญ่ หรือเมกะโปรเจกต์ของภาครัฐ ส่งผลให้ความต้องการใช้เหล็กในประเทศสูงขึ้น แต่อย่างไรก็ตาม เหล็กที่ผลิตในประเทศก็ยังมีปริมาณมากเกินความต้องการใช้งาน

## การดำเนินงานด้านการมาตรฐานของ สมอ. กับอุตสาหกรรมเหล็ก

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) กระทรวงอุตสาหกรรม มีพันธกิจด้านการมาตรฐานของประเทศมาเป็นระยะเวลากว่า 4 ทศวรรษ ได้แก่ การกำหนดมาตรฐาน การตรวจสอบและรับรองมาตรฐานระหว่างประเทศ และการส่งเสริมและพัฒนาด้านการมาตรฐาน แก่ผู้ผลิต ผู้บริโภค และผู้เกี่ยวข้องทุกระดับ เพื่อคุ้มครองผู้บริโภคให้ได้รับความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินจากการใช้ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพได้มาตรฐาน

จากการตรวจติดตามการจำหน่ายผลิตภัณฑ์มาตรฐานบังคับอย่างต่อเนื่องของ สมอ. พบว่า ยังมีผู้ประกอบการกระทำผิดตาม พ.ร.บ.มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ.2511 อยู่เป็นจำนวนมาก โดยเฉพาะอย่างยิ่งในกลุ่มผลิตภัณฑ์เหล็ก ซึ่งมีผลกระทบต่อความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินของประชาชน และส่งผลกระทบต่อระบบเศรษฐกิจของประเทศ สมอ. จึงมีมาตรการในการแก้ปัญหา ดังนี้

**1. ทบทวนและกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์เหล็กใหม่** จำนวน 24 มาตรฐานเพื่อแก้ปัญหาดังกล่าว รวมทั้งสกัดกั้นเหล็กนำเข้าไม่ได้มาตรฐานจากต่างประเทศ และใช้ผลทางวิชาการในด้านการกำหนดมาตรฐาน เพื่อให้เกิดประโยชน์แก่ทุกฝ่ายที่เกี่ยวข้อง และเพื่อให้เหล็กที่วางจำหน่ายในท้องตลาดมีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐาน

- มาตรฐานทั่วไป                      จำนวน 14 เรื่อง                      แก้ไขปรับปรุงแล้วเสร็จ                      จำนวน 5 เรื่อง
- มาตรฐานบังคับ                      จำนวน 7 เรื่อง                      แก้ไขปรับปรุงแล้วเสร็จ                      จำนวน 3 เรื่อง
- มาตรฐานกำหนดใหม่                      จำนวน 3 เรื่อง                      ดำเนินการแล้วเสร็จ                      จำนวน 1 เรื่อง

ที่	มอก.เลขที่	ชื่อมาตรฐาน	ประเภท	สถานะ
1	16-2536	แผ่นเหล็กเคลือบตีบุก	ทั่วไป	อยู่ระหว่างดำเนินการ
2	50-2548	เหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อน แผ่นม้วน แผ่นตัด และแผ่นลูกฟูก	ทั่วไป	อยู่ระหว่างดำเนินการ
3	107-2553	เหล็กโครงสร้างรูปพรรณกลวง	ทั่วไป	อยู่ระหว่างดำเนินการ
4	276-2532	ท่อเหล็กกล้า	ทั่วไป	อยู่ระหว่างดำเนินการ



ที่	มอก.เลขที่	ชื่อมาตรฐาน	ประเภท	สถานะ
5	277-2532	ท่อเหล็กกล้าอบสังกะสี	ทั่วไป	อยู่ระหว่างดำเนินการ
6	349-2548	เหล็กลวดคาร์บอนสูง	ทั่วไป	อยู่ระหว่างดำเนินการ
7	1006-2558	ท่อเหล็กกล้าไร้สนิมออสเทนไนต์	ทั่วไป	แล้วเสร็จ
8	1128-2535	แผ่นเหล็กมุงหลังคา	ทั่วไป	อยู่ระหว่างดำเนินการ
9	1279-2538	แผ่นเหล็กเคลือบโครเมียม	ทั่วไป	อยู่ระหว่างดำเนินการ
10	1439-2558	ท่อเหล็กกล้าไร้สนิมออสเทนไนต์สำหรับ เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน	ทั่วไป	แล้วเสร็จ
11	2131-2545	เหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อน และ เคลือบสี : แผ่นม้วนและแผ่นตัด	ทั่วไป	อยู่ระหว่างดำเนินการ
12	2223-2558	เหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบสังกะสีโดยกรรมวิธีทาง ไฟฟ้าแผ่นม้วน แผ่นแถบ และแผ่นตัด และกำหนด มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กกล้าคาร์บอน ทรงแบนรีดเย็นเคลือบสังกะสีโดยกรรมวิธีทางไฟฟ้า คุณภาพทางการค้าและคุณภาพสำหรับขึ้นรูป	ทั่วไป	แล้วเสร็จ
13	2228-2558	เหล็กกล้าคาร์บอนทรงแบนรีดเย็นเคลือบ อะลูมิเนียม 55% ผสมสังกะสี โดยกรรมวิธีจุ่มร้อน แบบต่อเนื่องสำหรับงานทั่วไป งานขึ้นรูปและ งานโครงสร้าง	ทั่วไป	แล้วเสร็จ
14	2676-2558	ท่อเหล็กกล้าไร้สนิมออสเทนไนต์สำหรับใช้งานทั่วไป	ทั่วไป	แล้วเสร็จ
15	348-2548	เหล็กลวดคาร์บอนต่ำ	บังคับ	อยู่ระหว่างดำเนินการ
16	528-2540	เหล็กกล้าคาร์บอนทรงแบนรีดร้อน สำหรับงาน ทั่วไปและงานขึ้นรูป	บังคับ	แล้วเสร็จ
17	1479-2541	เหล็กกล้าคาร์บอนรีดร้อนสำหรับงานโครงสร้าง ทั่วไป	บังคับ	แล้วเสร็จ
18	1999-2543	เหล็กกล้ารีดร้อนแผ่นม้วน แผ่นแถบ แผ่นหนา และ แผ่นบาง สำหรับงานโครงสร้างรถยนต์	บังคับ	อยู่ระหว่างดำเนินการ
19	2012-2543	เหล็กกล้าคาร์บอนรีดร้อน แผ่นม้วน แผ่นแถบ และ แผ่นตัด สำหรับงานทั่วไปและงานขึ้นรูป	บังคับ	แล้วเสร็จ
20	2060-2543	เหล็กกล้าคาร์บอนรีดร้อนแผ่นม้วน แผ่นแถบ แผ่นหนา และแผ่นบาง สำหรับงานถังก๊าซ	บังคับ	อยู่ระหว่างดำเนินการ
21	2150-2546	เหล็กกล้ารีดเย็นแผ่นม้วน แผ่นแถบ และแผ่นตัด สำหรับงานรถยนต์	บังคับ	อยู่ระหว่างดำเนินการ
22	2689-2559	ท่อเหล็กกล้าไร้สนิม ออสเทนไนต์ สำหรับงาน ตกแต่ง	กำหนดใหม่	อยู่ระหว่างดำเนินการ
23	2724-2559	Checker Plate	กำหนดใหม่	แล้วเสร็จ
24		Pre-Fabricated Steel Structural	กำหนดใหม่	อยู่ระหว่างดำเนินการ



**2. สร้างความตระหนักในทุกภาคส่วน** การสร้างความร่วมมือระหว่างหน่วยงานภาครัฐ ภาคเอกชน และประชาชน บูรณาการการทำงานร่วมกันกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อพัฒนาอุตสาหกรรมให้มีความเข้มแข็ง และมีศักยภาพสามารถแข่งขันได้ในระดับสากล ตลอดจนเสริมสร้างคุณภาพชีวิตที่ดีแก่ประชาชน ดังนี้

• **ด้านการตรวจสอบควบคุมและกำกับติดตาม**

- บูรณาการการทำงานด้านการตรวจควบคุมสถานที่จำหน่ายผลิตภัณฑ์มาตรฐานบังคับร่วมกับสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดทั้ง 76 จังหวัดทั่วประเทศ โดยพัฒนาขีดความสามารถให้พนักงานเจ้าหน้าที่ในการตรวจควบคุมสถานที่จำหน่ายผลิตภัณฑ์ที่มีพระราชกฤษฎีกากำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน (มาตรฐานบังคับ)
- บูรณาการการทำงานร่วมกับกรมศุลกากร โดยแลกเปลี่ยนข้อมูลของผู้ประกอบการที่นำเข้าสินค้าเพื่อการจำหน่าย และข้อมูลอิเล็กทรอนิกส์การนำเข้าสินค้า ซึ่งจะช่วยให้ สมอ. สามารถตรวจสอบการนำเข้าสินค้าของผู้ประกอบการได้อย่างมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น รวมทั้งตรวจสอบบริษัทผู้นำเข้าผลิตภัณฑ์ที่ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน (มาตรฐานบังคับ) ว่านำสินค้ามาจำหน่ายเป็นไปตามมาตรฐานหรือไม่ ถือเป็น การดูแลสินค้าตั้งแต่ต้นทาง กลางทาง เพื่อให้ปลายทางคือ ผู้บริโภคได้รับสินค้าคุณภาพความปลอดภัย
- นอกจากนี้ผู้บริหาร สมอ. ยังได้นำทีมเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่พบผู้ว่าราชการจังหวัด และนายด่านศุลกากร ที่มีพื้นที่ติดกับรอยตะเข็บชายแดนของประเทศเพื่อนบ้าน ได้แก่ สระแก้ว มุกดาหาร และอุบลราชธานี เพื่อประสานความร่วมมือควบคุมสินค้าผ่านชายแดน เพื่อป้องกันสินค้าด้อยคุณภาพเข้าประเทศ และคุ้มครองผู้บริโภคให้ปลอดภัยจากการใช้สินค้าอุตสาหกรรม

• **ด้านการส่งเสริม**

- สร้างเครือข่ายองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นให้มีความรู้ และเป็นเครือข่ายเฝ้าระวังและแจ้งเบาะแสกรณีพบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐานในพื้นที่
- ร่วมกับ 8 สมาคมเหล็ก และผู้ผลิตเหล็กเส้นภายในประเทศไทย ลงนามสัตยาบันไม่ผลิตเหล็กเบา เพื่อสร้างความตระหนักในการผลิตสินค้าให้ได้มาตรฐาน และคุ้มครองผู้บริโภคให้ได้รับความปลอดภัยจากการใช้ผลิตภัณฑ์ เป็นการสกัดกั้นเหล็กที่มีคุณภาพไม่ได้มาตรฐาน (เหล็กเบา) ไม่ให้มีจำหน่ายในท้องตลาด
- จัดทำโครงการ “ร้าน มอก.” มอบป้ายสัญลักษณ์ “ร้าน มอก.” แก่ร้านจำหน่ายที่ใส่ใจในความปลอดภัยของผู้บริโภค เลือกลงและจำหน่ายสินค้าที่ได้มาตรฐานมีเครื่องหมาย มอก. รับรอง และจัดส่งรายชื่อ ร้าน มอก. ให้กับหน่วยงานของรัฐเพื่อส่งเสริมการจำหน่าย นอกจากนี้ จะร่วมมือกับ สคบ. และกระทรวงพาณิชย์ เพื่อร่วมกันสนับสนุนโครงการเพื่อให้ผู้บริโภคสามารถเลือกซื้อสินค้าจากร้าน มอก. ได้อย่างทั่วถึง





## รายชื่อมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็ก

ที่	เลขที่ มอก.	ผลิตภัณฑ์	เครื่องหมาย
1	16-2536	แผ่นเหล็กเคลือบดีบุก	
2	20-2543	เหล็กเส้นเสริมคอนกรีต : เหล็กเส้นกลม	
3	24-2548	เหล็กเส้นเสริมคอนกรีต : เหล็กข้ออ้อย	
4	50-2548	เหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อน แผ่นม้วน แผ่นตัด และแผ่นลูกฟูก	
5	55-2516	เหล็กเส้นแบนและสี่เหลี่ยมจัตุรัส	
6	71-2532	ลวดเหล็กเคลือบสังกะสี	
7	95-2540	ลวดเหล็กกล้าสำหรับคอนกรีตอัดแรง	
8	107-2533	เหล็กโครงสร้างรูปพรรณกลวง	
9	116-2529	เหล็กโครงสร้างรูปพรรณ	
10	163-2535	ลวดเหล็กกล้าคาร์บอนต่ำอ่อน	
11	194-2535	ลวดเหล็กกล้าคาร์บอนต่ำ	
12	211-2527	เหล็กเส้นเสริมคอนกรีต : เหล็กรีดซ้ำ	
13	348-2540	เหล็กลวดคาร์บอนต่ำ	
14	349-2548	เหล็กลวดคาร์บอนสูง	
15	404-2540	ลวดเหล็กกล้าเคลือบสังกะสีตีเกลียว	
16	420-2540	ลวดเหล็กกล้าตีเกลียวสำหรับคอนกรีตอัดแรง	
17	528-2548	เหล็กกล้าคาร์บอนทรงแบนรีดร้อน สำหรับงานทั่วไปและงานขึ้นรูป	
18	536-2527	เหล็กหล่อเทา	

ที่	เลขที่ มอก.	ผลิตภัณฑ์	เครื่องหมาย
19	537-2527	เหล็กหล่อแกรไฟต์กลม	
20	565-2528	ลวดเหล็กกล้าดิ่งแข็ง	
21	643-2529	เหล็กหล่ออบเหนียว	
22	644-2529	เหล็กเพลาดำ	
23	747-2531	ลวดเหล็กกล้าดิ่งเย็นเสริมคอนกรีต	
24	831-2531	เหล็กกล้าคาร์บอนหล่อ	
25	860-2532	เหล็กกล้าคาร์บอนหล่อความต้านแรงดึงสูงและเหล็กกล้าหล่อเจือต่ำ	
26	864-2532	เหล็กเพลาชาว	
27	943-2533	ลวดเหล็กกล้าข้ออ้อยดิ่งเย็นเสริมคอนกรีต	
28	1227-2539	เหล็กโครงสร้างรูปพรรณรีดร้อน	
29	1228-2549	เหล็กโครงสร้างรูปพรรณขึ้นรูปเย็น	
30	1279-2538	แผ่นเหล็กเคลือบโครเมียม	
31	1303-2538	เหล็กโครงสร้างรูปพรรณเชื่อมประกอบ	
32	1378-2539	เหล็กกล้าไร้สนิมรีดเย็นแผ่นม้วน แผ่นแถบและแผ่น	
33	1390-2539	เข็มพืดเหล็กกล้ารีดร้อน	
34	1479-2541	เหล็กกล้าคาร์บอนรีดร้อนแผ่นม้วน แผ่นแถบ แผ่นหนา และแผ่นบาง สำหรับงานโครงสร้างทั่วไป	
35	1499-2541	เหล็กกล้าคาร์บอนรีดร้อน แผ่นม้วน แผ่นแถบ แผ่นหนา และแผ่นบาง สำหรับงานโครงสร้างเชื่อมประกอบ	
36	1501-2552	เหล็กกล้าคาร์บอนทรงแบนรีดร้อน สำหรับงานโครงสร้างเครื่องจักรกล	



ที่	เลขที่ มอก.	ผลิตภัณฑ์	เครื่องหมาย
37	1735-2542	เหล็กกล้าคาร์บอนรีดร้อนแผ่นม้วน และแผ่นแถบสำหรับงานท่อ	
38	1884-2542	เหล็กกล้ารีดร้อนทนแรงดึงสูงแผ่นม้วน แผ่นแถบ แผ่นหนา และแผ่นบาง ที่ปรับปรุงสมบัติการขึ้นรูป สำหรับงานโครงสร้างรถยนต์	
39	1999-2543	เหล็กกล้ารีดร้อนแผ่นม้วน แผ่นแถบ แผ่นหนา และแผ่นบาง สำหรับงานโครงสร้างรถยนต์	
40	2011-2543	เหล็กกล้ารีดร้อนแผ่นม้วน แผ่นแถบ แผ่นหนา และแผ่นบาง ที่ต้านการกัดกร่อนได้ดีในบรรยากาศ	
41	2012-2543	เหล็กกล้าคาร์บอนรีดเย็น แผ่นม้วน แผ่นแถบ และแผ่นตัด สำหรับงานทั่วไปและงานขึ้นรูป	
42	2060-2543	เหล็กกล้าคาร์บอนรีดร้อนแผ่นม้วน แผ่นแถบ แผ่นหนา และแผ่นบาง สำหรับงานถังก๊าซ	
43	2131-2545	เหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อน และเคลือบสี : แผ่นม้วนและแผ่นตัด	
44	2132-2545	เหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อน และเคลือบสี : แผ่นลอน	
45	2140-2546	เหล็กกล้ารีดเย็นแผ่นม้วน แผ่นแถบ และแผ่นตัดสำหรับงานรถยนต์	
46	2183-2547	เหล็กกล้ารีดเย็นแผ่นม้วน แผ่นแถบ และแผ่นตัดสำหรับเคลือบตีบุก หรือเคลือบโครเมียม/โครเมียมออกไซด์ : รีดเดี่ยว	
47	2184-2547	เหล็กกล้ารีดเย็นแผ่นม้วน แผ่นแถบ และแผ่นตัดสำหรับเคลือบตีบุก หรือเคลือบโครเมียม/โครเมียมออกไซด์ : รีดซ้ำ	
48	2223-2548	เหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบสังกะสีโดยกรรมวิธีทางไฟฟ้า แผ่นม้วน แผ่นแถบ และแผ่นตัด	
49	2228-2548	เหล็กแผ่นเคลือบอะลูมิเนียม/สังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อน สำหรับงานทั่วไป งานขึ้นรูปและงานโครงสร้างทั่วไป	
50	2243-2548	เหล็กกล้าคาร์บอนสำหรับงานย้ำหัวและงานทุบขึ้นรูปเย็น	
51	2244-2548	เหล็กกล้าสำหรับทำแกนลวดเชื่อมแบบพอกหุ้ม	
52	2256-2548	เหล็กกล้าคาร์บอนรีดเย็นแผ่นม้วน แผ่นแถบ และแผ่นตัด สำหรับเคลือบอีแนมเมล	
53	2257-2549	เหล็กกล้าคาร์บอนรีดเย็นแผ่นม้วน แผ่นแถบ และแผ่นตัด สำหรับงานโครงสร้าง	

## กรอบความตกลงในการทำ MRA สินค้าอุตสาหกรรมของอาเซียน

หากมองย้อนไปเมื่อปี 2541 ปีที่อาเซียนมีเป้าหมายหลักเพื่อให้บรรลุการจัดตั้งเขตการค้าเสรีอาเซียน (ASEAN Free Trade Area – AFTA) ความร่วมมือด้านมาตรฐานและการตรวจสอบและรับรองที่รับผิดชอบโดย คณะกรรมการที่ปรึกษาด้านมาตรฐานและคุณภาพ (ASEAN Consultative Committee for Standards and Quality – ACCSQ) จึงมุ่งเน้นที่การสนับสนุน AFTA นั่นคือ การขจัดอุปสรรคทางการค้าซึ่งไม่ใช่มาตรการในด้านภาษี (Non-Tariff Measures – NTMs) อุปสรรคดังกล่าวเกิดจากการที่ประเทศสมาชิกมีมาตรฐาน (standards) หรือกฎระเบียบทางเทคนิค (technical regulations) ที่บังคับใช้อยู่ในแต่ละประเทศแตกต่างกันจึงมีผลให้สินค้าของประเทศสมาชิกอื่นไม่สามารถที่เข้าไปจำหน่ายได้โดยสะดวก และหนึ่งในมาตรการที่สำคัญที่ ACCSQ ได้นำมาใช้ในการขจัดอุปสรรคทางการค้าอันเนื่องมาจากความแตกต่างกันของกฎระเบียบทางเทคนิค หรือมาตรฐานบังคับ (mandatory standards) ที่ใช้อยู่ในประเทศสมาชิกอาเซียนก็คือการจัดทำความตกลงยอมรับร่วม (Mutual Recognition Arrangement – MRA) เพื่อเป็นการอำนวยความสะดวกและลดขั้นตอนการขออนุญาตนำเข้าสินค้าโดยการจัดทำความตกลงยอมรับร่วมดังกล่าวเป็นการทำความตกลงเพื่อยอมรับผลการตรวจสอบและรับรองผลิตภัณฑ์ (conformity assessment results) ของประเทศสมาชิกอื่นว่าเป็นไปตามมาตรฐานโดยไม่ต้องทำการตรวจสอบซ้ำอีก

ACCSQ จึงได้จัดทำ “กรอบความตกลงยอมรับร่วมในผลการตรวจสอบและการรับรองของอาเซียน” หรือ ASEAN Framework Agreement on Mutual Recognition Arrangement ขึ้นเพื่อกำหนดข้อปฏิบัติและสาระสำคัญสำหรับการจัดทำ MRA รายสาขา (Sectoral MRA) รวมถึงกำหนดเงื่อนไขในการยอมรับผลการตรวจสอบและรับรองของประเทศสมาชิกอื่นตามข้อกำหนดที่จะระบุไว้ในความตกลงรายสาขา เช่น

**ข้อกำหนดโดยทั่วไป** กำหนดให้ประเทศสมาชิกต้องยอมรับผลการตรวจสอบและรับรองของ

หน่วยตรวจสอบและรับรอง (Conformity Assessment Body) ของประเทศสมาชิกอื่นตามที่ได้ขึ้นบัญชีรายชื่อไว้ในความตกลง โดยที่ประเทศสมาชิกต้องรับประกันว่าหน่วยตรวจสอบและรับรองที่ขึ้นบัญชีไว้มีความสามารถในการตรวจสอบและปฏิบัติตามความตกลง นอกจากนี้ ยังระบุถึงหลักเกณฑ์ในการคัดเลือกสาขาผลิตภัณฑ์ที่จะทำ MRA โดยให้พิจารณาจาก

- กลุ่มผลิตภัณฑ์ที่มีการปรับมาตรฐานให้สอดคล้องกันโดยไม่ได้จำกัดแค่ 20 ผลิตภัณฑ์สำคัญที่มีการปรับมาตรฐานอยู่ในขณะนั้น
- มูลค่าการค้าระหว่างกันในภูมิภาค
- อุปสรรคทางเทคนิคต่อการค้าที่มีอยู่
- ความพร้อมของโครงสร้างพื้นฐานทางเทคนิคของประเทศสมาชิกส่วนใหญ่
- ความสนใจของประเทศสมาชิกส่วนใหญ่

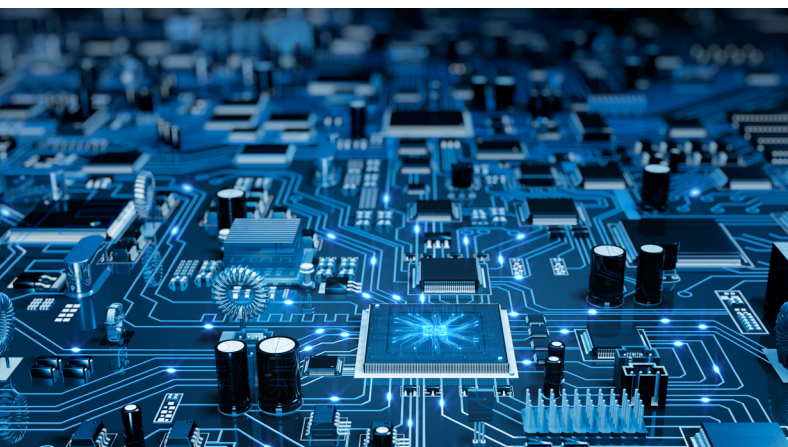


## องค์ประกอบของความตกลงรายสาขา ต้องประกอบด้วยเนื้อหา ดังต่อไปนี้

1. ขอบข่ายของผลิตภัณฑ์ที่ทำความตกลง
2. รายการกฎหมายและกฎระเบียบที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการตรวจสอบและรับรองและการปรับปรุงข้อมูลให้ทันสมัยเมื่อมีการเปลี่ยนแปลง
3. รายชื่อหน่วยงานแต่งตั้ง (Designating Body) ซึ่งมีหน้าที่กำกับดูแลการดำเนินงานของหน่วยตรวจสอบและรับรองที่ขึ้นบัญชีไว้
4. ขั้นตอนและหลักเกณฑ์ในการขึ้นบัญชีรายชื่อหน่วยตรวจสอบและรับรอง
5. บัญชีรายชื่อหน่วยตรวจสอบและรับรองและขอบข่ายการตรวจสอบและรับรองที่ได้รับการยอมรับ
6. พันธกรณีและข้อผูกพันในการยอมรับซึ่งกันและกัน
7. ช่วงระยะเวลาเปลี่ยนผ่าน กรณีประเทศสมาชิกต้องการเวลาเพื่อปรับกฎระเบียบให้สอดคล้องกับความตกลง
8. บัญชีรายชื่อจุดติดต่อ ที่ไม่ได้เป็นสมาชิกในคณะกรรมการร่วม
9. การจัดตั้งคณะกรรมการร่วม (Joint Sectoral Committee)
10. บทบัญญัติอื่นเพิ่มเติม หากมีความจำเป็น

นอกจากนั้น ในกรอบความตกลงยังระบุถึงการขึ้นบัญชี การพักใช้ การเพิกถอน การทวนสอบ และการกำกับดูแลหน่วยตรวจสอบและรับรอง การรักษาไว้ซึ่งอำนาจหน้าที่ของหน่วยงานควบคุมกฎระเบียบ การหารือและการระงับข้อพิพาท ตลอดจนการให้ความช่วยเหลือทางเทคนิคซึ่งกันและกันด้วย

จากกรอบความตกลงดังกล่าว อาเซียนได้จัดทำความตกลง MRA รายสาขาแล้ว จำนวน 2 สาขา ได้แก่ สาขาไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ (ASEAN Sectoral Mutual Recognition Arrangement for Electrical and Electronic Equipment ลงนามเมื่อปี 2545) และสาขายา (ASEAN Mutual Recognition Arrangement for Good Manufacturing Practice (GMP) Inspection of Manufacturers of Medicinal Products Inspection ลงนามเมื่อปี 2552) และในขณะนี้ อยู่ระหว่างเจรจาร่างความตกลง จำนวน 3 สาขา ได้แก่ สาขายานยนต์ อาหารสำเร็จรูป และวัสดุก่อสร้าง





# ASEAN Economic Community

ณ ปัจจุบัน เป็นเวลาเกือบจะสองทศวรรษแล้วนับจากที่ได้จัดทำกรอบความตกลงดังกล่าว และอาเซียนก็ได้พัฒนาเป้าหมายจาก AFTA เป็นประชาคมเศรษฐกิจอาเซียน หรือ ASEAN Economic Community (AEC) แล้ว ACCSQ จึงเห็นควรมีการทบทวนเนื้อหาของกรอบความตกลงให้เหมาะสมกับสถานการณ์ในปัจจุบัน และได้มอบหมายให้คณะทำงานคณะที่ 1 ด้านมาตรฐานและความตกลงยอมรับร่วม (Working Group 1 on Standards and MRA) ซึ่งมีหน้าที่พิจารณาเรื่องของการจัดทำ MRA เป็นการเฉพาะดำเนินการทบทวนกรอบความตกลงดังกล่าว และล่าสุด ในการประชุม WG 1 ครั้งที่ 36 เมื่อเดือนพฤษภาคม 2559 ที่ประชุมได้พิจารณาเนื้อหาในส่วนที่ควรปรับปรุงแก้ไข ซึ่งโดยหลักแล้วจะเน้นการปรับปรุงให้มีความทันสมัย เช่น การอ้างอิงคำศัพท์ตามมาตรฐานระหว่างประเทศ หลักเกณฑ์การคัดเลือกสาขาผลิตภัณฑ์ให้สอดคล้องกับสาขาสินค้าสำคัญของอาเซียน ทั้งนี้จะยังคงรักษาหลักการสำคัญของการทำ MRA แต่เพิ่มความยืดหยุ่นในการจัดทำ MRA รายสาขา เนื่องจากแต่ละสาขามีแนวทางปฏิบัติและการบริหารจัดการที่แตกต่างกัน

ด้วยหลักการและความเชื่อที่ว่า การทำ MRA จะช่วยลดต้นทุนของสินค้าที่เกิดจากค่าตรวจสอบ และการให้การรับรอง นอกเหนือจากต้นทุนที่เกิดจากค่าวัตถุดิบ ค่าแรง และอัตราภาษี ดังนั้น สิ่งสำคัญที่จะทำให้การทำ MRA รายสาขาประสบความสำเร็จ ก็คือ การวางกรอบในการจัดทำ MRA ให้ชัดเจน ซึ่งจะทำให้การจัดทำ MRA รายสาขาเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ ทั้งยังช่วยให้ประเทศสมาชิกมีความเข้าใจที่ตรงกันในการปฏิบัติตามความตกลงรายสาขาว่าต้องทำอะไรและอย่างไรบ้าง เพื่อให้บรรลุวัตถุประสงค์ของการทำ MRA ได้อย่างแท้จริง

ภายใต้ความตกลงว่าด้วยอุปสรรคทางเทคนิคต่อการค้า (Agreement on Technical Barriers to Trade) ขององค์การการค้าโลก (World Trade Organization – WTO) ก็ได้กำหนดหลักการยอมรับความเท่าเทียมกันและการยอมรับซึ่งกันและกัน (Equivalence and Mutual Recognition) โดยกระตุ้นให้ประเทศสมาชิกยอมรับในกฎระเบียบทางเทคนิคของประเทศสมาชิกอื่นว่ามีความเทียบเท่ากับกฎระเบียบทางเทคนิคของตนแม้ว่าจะมีความแตกต่างกับกฎระเบียบของตนในกรณีที่ต้องการบรรลุวัตถุประสงค์เดียวกัน ขณะเดียวกันก็ต้องยอมรับผลการตรวจสอบและรับรองของประเทศสมาชิกอื่นเช่นเดียวกับกรณีกฎระเบียบทางเทคนิคด้วยโดยพยายามส่งเสริมให้ประเทศสมาชิกเจรจาความตกลงยอมรับซึ่งกันและกันในผลการตรวจสอบและการรับรอง (Mutual Recognition Agreements - MRAs)





สมอ. เป็นหน่วยงานที่เป็นแกนกลางในการปฏิบัติตามพันธกรณีตามมติคณะรัฐมนตรีในเรื่องความตกลงว่าด้วยอุปสรรคทางเทคนิคต่อการค้า (Agreement on technical barriers To Trade: TBT) ภายใต้องค์การการค้าโลก (WTO) จึงได้สรุปสาระสำคัญของกฎระเบียบด้านเทคนิคและมาตรฐานระหว่างกันของประเทศสมาชิก WTO มาให้ทราบกันอยู่เสมอใน สมอ สาร เป็นประจำทุกเดือน เพื่อเป็นข้อมูลทางการค้า ซึ่งจะช่วยลดต้นทุนและเอื้อประโยชน์ต่อการค้า รวมทั้งส่งเสริมประเทศสมาชิกให้ความช่วยเหลือด้านวิชาการในการจัดทำและใช้บังคับกฎระเบียบด้านเทคนิคและมาตรฐานแก่ประเทศกำลังพัฒนา

สมอ สาร ฉบับนี้ ขอนำเสนอความเคลื่อนไหวเกี่ยวกับกฎระเบียบ มาตรฐานของประเทศสมาชิกองค์การการค้าโลกสิงคโปร์ได้ออกประกาศมาตรฐานการตรวจวัดคุณภาพน้ำมันเบนซินและน้ำมันดีเซล (Notification G/TBT/N/SGP/27)

## มาตรการที่แจ้ง

ภายใต้ความตกลงว่าด้วยอุปสรรคทางเทคนิคต่อการค้า (Agreement on Technical Barriers to Trade: TBT) สิงคโปร์ได้แจ้งองค์การการค้าโลก ตามเอกสารหมายเลข G/TBT/N/SGP/27 เรื่อง A set of new subsidiary legislations for the New Fuel Quality Standards under the Environmental Protection and Management Act (EPMA).

วันที่แจ้ง	9 พฤษภาคม 2559
วันที่มีผลบังคับใช้	น้ำมันเบนซินมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2560 และน้ำมันดีเซลมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2560
วันที่กำหนดรับข้อคิดเห็น/ข้อคัดค้าน	60 วันหลังจากประกาศ (10 กรกฎาคม 2559)

## ผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวข้อง

- น้ำมันเบนซินและน้ำมันดีเซล

## สาระโดยสรุป

สิงคโปร์ได้ออกประกาศมาตรฐานการตรวจวัดคุณภาพน้ำมันเบนซินและน้ำมันดีเซล ภายใต้กฎหมายการจัดการและคุ้มครองสิ่งแวดล้อม โดยจะเริ่มใช้ในปี 2560 ซึ่งปัจจุบันสิงคโปร์ควบคุมคุณภาพน้ำมันแค่จำกัดปริมาณสารกำมะถันและตะกั่วเท่านั้น ทั้งนี้ ข้อกำหนดใหม่จะครอบคลุมการตรวจวัดคุณภาพน้ำมันให้มากขึ้น เพื่อลดปริมาณมลพิษที่ปล่อยออกจากท่อไอเสีย โดยข้อกำหนดดังกล่าวอ้างอิงตามมาตรฐานสหภาพยุโรป Directive 2009/30/EC มาตรฐานออสเตรเลียว่าด้วยกฎหมายมาตรฐานคุณภาพน้ำมันเชื้อเพลิง ปี 2543 (Australia's Fuel Quality Standards Act 2000) และมาตรฐานสหรัฐอเมริกาว่าด้วยกฎระเบียบคุณภาพน้ำมันเชื้อเพลิง (USEPA's fuel quality regulations) รายละเอียดข้อกำหนดน้ำมันเบนซินดังตารางที่ 1

Table A1: Petrol Specifications

Property	Singapore Specification (from 1 Jul 2017)
Sulphur, max (ppm)	10
Aromatics, max (vol%)	35% v/v (pool average, max) ^ 42% v/v (cap limit, max) ^
Olefins, max (vol%)	18% v/v (pool average, max) 21% v/v (cap limit, max)
Benzene, max (vol%)	1
Lead, max (g/L)	0.005
Oxygen content, max (wt%)	3.7
Oxygenates - Ethers (≥C5), vol%, max	22
Reid Vapour Pressure @ 37.8°C, max (kPa)	60
Distillation - Evaporated at 100 deg C, min (%v/v)	46.0
- Evaporated at 150 deg, min, (%v/v)	75.0

^ Companies have until 1 December 2018 to comply with the regulations on aromatics.

รายละเอียดข้อกำหนดน้ำมันดีเซลดังตารางที่ 2

Table A2: Diesel Specifications

Property	Singapore Specification (from 1 Jan 2017)
Sulphur, max (ppm)	10
Cetane Number, min	51
Density @ 15°C, max (kg/m <sup>3</sup> )	845 *
Polyaromatics, max (wt%)	8
T95, max (°C)	360 *

\* Companies have until 1 January 2018 to comply with the regulations on density and T95 distillation temperature.

## วัตถุประสงค์

เพื่อคุ้มครองด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ ลดปริมาณมลพิษที่ปล่อยออกจากท่อไอเสีย

ท่านผู้สนใจสามารถขอรับเอกสารฉบับสมบูรณ์ได้ที่ กลุ่มความตกลงด้านอุปสรรคทางเทคนิค  
ต่อการค้า โทร. 02-202-3504 โทรสาร 02-202-3511 Email: wto@tisi.go.th





## สมอ.หารือแนวทางการรับรองค่า CO2 ร่วมกับกลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์

นายรัช ผลความดี เลขาธิการ สมอ. เป็นประธานการประชุมหารือ ระหว่าง สมอ. กับ กลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์ สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสมาคมอุตสาหกรรมยานยนต์ไทย เพื่อหาแนวทางการรับรองเพื่อการอนุญาต สำหรับผลิตภัณฑ์ กระจกนิรภัยสำหรับยานยนต์ (มอก.2602-2556) และแนวทางการรับรองค่า CO2 ตามประกาศกรมสรรพสามิต เรื่อง หลักเกณฑ์และเงื่อนไขของรถยนต์ที่ได้รับการลดอัตราภาษีสรรพสามิต เมื่อวันที่ 10 พฤษภาคม 2559 ณ ห้องประชุม สมอ.



## สมอ. จัดประชุมผู้นำเข้าเครื่องปรับอากาศ เตรียมพร้อมใช้ระบบ NSW

นายรัช ผลความดี เลขาธิการ สมอ. เป็นประธาน เปิดการประชุม เรื่อง การใช้งานระบบการเชื่อมโยงข้อมูลกับ กรมศุลกากร ผ่าน NSW (National Single Window) โดยมีผู้แทนจากบริษัทที่นำเข้าผลิตภัณฑ์มอเตอร์คอมเพรสเซอร์ เฉพาะด้านความปลอดภัย มอก.812-2558 ผลิตภัณฑ์ เครื่องปรับอากาศสำหรับห้อง : ประสิทธิภาพพลังงาน มอก.2134-2553 และผลิตภัณฑ์ตู้เย็นสำหรับใช้ใน ที่อยู่อาศัย เฉพาะด้านความปลอดภัย มอก.2214-2548 เข้าร่วมประชุมกว่า 200 คน เพื่อชี้แจงการใช้งานระบบ ดังกล่าว ณ ห้องประชุม สมอ.





## สมอ. เยี่ยมชมการดำเนินงาน DTAC พร้อมแนะนำการทำ ISO 26000 แนวทางความรับผิดชอบต่อสังคม

นายธวัช ผลความดี เลขานุการ สมอ. และนายณัฐพล รังสิตพล รองเลขาธิการ สมอ. นำทีมผู้บริหาร และเจ้าหน้าที่ เยี่ยมชมการดำเนินงานของบริษัท โทเทิล แอ็คเซ็ส คอมมูนิเคชั่น จำกัด "Dtac open house – สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม" โดยมี Mr.Rajiv Bawa , Head of Corporate Affairs Group ให้การต้อนรับ และร่วมรับฟังการบรรยายการจัดทำระบบตามมาตรฐาน ISO 26000 แนวทางความรับผิดชอบต่อสังคม โดยวิทยากรจาก สมอ. เมื่อวันที่ 24 พฤษภาคม 2559



## สมอ. จัดสัมมนาให้ความรู้การปรับปรุงมาตรฐานผลิตภัณฑ์ก่อ

สมอ. จัดสัมมนาให้ความรู้ผู้ประกอบการกลุ่มผลิตภัณฑ์ท่อและข้อต่อท่อที่ทำจากพอลิไวนิลคลอไรด์ เรซิน เรื่อง การปรับปรุงแก้ไขมาตรฐาน เทคโนโลยีการผลิต และแนวทางการกำกับดูแลของกลุ่มผลิตภัณฑ์ท่อและข้อต่อท่อที่ทำจากพอลิไวนิลคลอไรด์เรซิน เมื่อวันที่ 25 พฤษภาคม 2559 ณ โรงแรม ดิ เอ็มเมอรัลด์ กรุงเทพฯ





## สมอ. จัดสัมมนาเชิงปฏิบัติการมาตรฐานสู่ภาคการศึกษา

สมอ. จัดสัมมนาเชิงปฏิบัติการ เรื่อง การบูรณาการการมาตรฐานสู่การเรียนการสอน เพื่อพัฒนาคุณภาพชีวิต ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม เพื่อให้ความรู้ด้านการมาตรฐานแก่ผู้บริหารสถานศึกษา และครูผู้สอนในระดับชั้นประถมศึกษาเขตพื้นที่ภาคเหนือ จำนวน 150 คน ระหว่างวันที่ 26-27 พฤษภาคม 2559 ณ โรงแรมฮอติเดย์อินน์ เชียงใหม่ เพื่อให้ครู-อาจารย์นำไปถ่ายทอดแก่นักเรียนให้สามารถนำไปปรับใช้ให้เกิดประโยชน์ในชีวิตประจำวัน และเป็นความรู้พื้นฐานในการประกอบอาชีพ เผยแพร่สู่ครอบครัว ชุมชน และสังคมต่อไป



## สมอ. ฝึกอบรม ISO 9001 ในระดับอุดมศึกษา

สมอ. จัดฝึกอบรมหลักสูตรข้อกำหนด ISO 9001:2015 ตามโครงการส่งเสริมความรู้ด้านมาตรฐานระบบการจัดการสู่ระดับอุดมศึกษา แก่นักศึกษามหาวิทยาลัยราชภัฏชัยภูมิ เพื่อเตรียมความพร้อมให้ระหว่างวันที่ 30-31 พฤษภาคม 2559 ณ หอประชุมใหญ่มหาวิทยาลัยราชภัฏชัยภูมิ



## สมอ. เป็นเจ้าภาพฝึกอบรมระดับภูมิภาค

สมอ. เป็นเจ้าภาพจัดการฝึกอบรมระดับภูมิภาค ISO เรื่อง IT Service for the Member Body User Administrators (MBUAs) โดยมีผู้เข้าร่วมอบรมกว่า 15 ประเทศ ระหว่างวันที่ 31 พฤษภาคม - 2 มิถุนายน ณ โรงแรมปทุมวันปรีนเซส



## อย่าหลงเชื่อ ผู้แอบอ้างขอการสนับสนุนการโฆษณา

เนื่องด้วยมีหนังสือพิมพ์ฉบับหนึ่งแอบอ้างชื่อ สมอ. เพื่อขอการสนับสนุนให้ลงโฆษณาในหนังสือรายงานประจำปี และเอกสารเผยแพร่ของทาง สมอ. นั้นขอเรียนว่า สมอ. ไม่มีนโยบายในการมอบหมายให้หนังสือพิมพ์จัดทำฉบับพิเศษ โดยวิธีการขอรับการสนับสนุนงบประมาณจากผู้ประกอบการ หาก สมอ. จะดำเนินการจัดทำจะดำเนินการโดยใช้งบประมาณของหน่วยงาน จึงขอแจ้งเตือนผู้ประกอบการอย่าได้หลงเชื่อในหนังสือขอการสนับสนุนการจัดทำหนังสือรายงานฉบับพิเศษใดๆ ของหนังสือพิมพ์ดังกล่าว

## เตือนร้านจำหน่ายทั่วประเทศ ระวังมีจจาชีพปลอมตัวเป็นเจ้าของร้าน

กรณีมีผู้แอบอ้างเป็นเจ้าของร้านที่ สมอ. และเจ้าหน้าที่ตำรวจ เข้าไปตรวจสินค้าในร้านจำหน่ายต่างๆ สมอ. ขอเรียนว่าการปฏิบัติหน้าที่ตรวจร้านจำหน่ายนั้นเจ้าหน้าที่ของ สมอ. จะแสดงบัตรประจำตัวพนักงานเจ้าหน้าที่ สมอ. ที่ออกให้โดย สมอ. (ตามความในมาตรา 45 พระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511) และแสดงบัตรทุกครั้งก่อนที่จะตรวจสินค้าภายใน หากเจ้าของร้านมีข้อสงสัยโทรสอบถามได้ที่โทร. 02 202 3429, 02 202 3517







สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

75/42 ถนนพระราม 6 เขตราชเทวี กทม. 10400

<http://www.tisi.go.th>

E-mail [thaistan@tisi.go.th](mailto:thaistan@tisi.go.th)